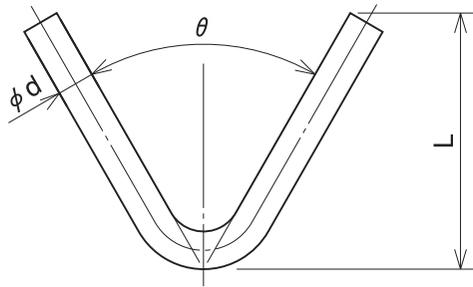


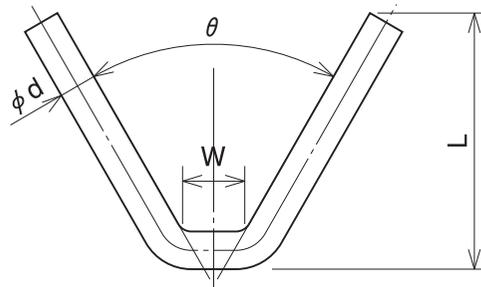
VM1



VM1	型式標示	θ -VM1- ϕ d-L
VM1F	型式標示	θ -VM1F- ϕ d-L

製品名末尾のFは自動溶接のフラックス加工を示す。

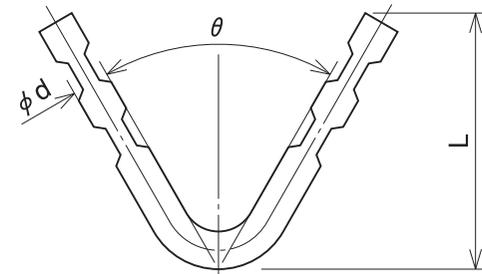
VM3



VM3	型式標示	θ -VM3- ϕ d-L-W
-----	------	-----------------------------

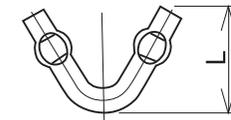
記入例 … 60-VM3-10-50-15

VM3A



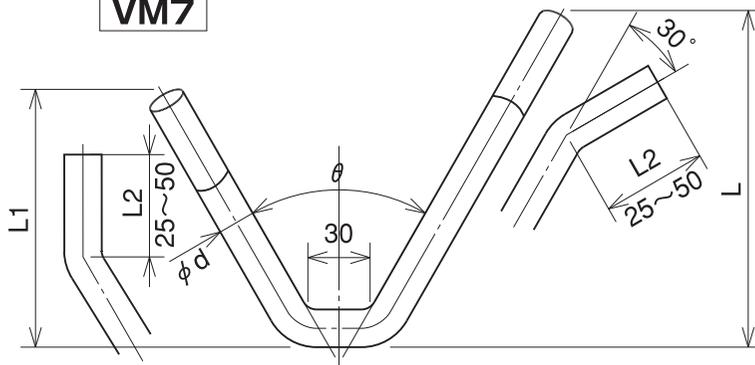
VM3A	型式標示	θ -VM3A- ϕ d-L
------	------	----------------------------

L寸法が小さい場合凹みの方向が、
本図の様な方向になる場合がある。



L寸法
49以下

VM7



VM7	型式標示	θ -VM7- ϕ d-L-L1-L2
-----	------	---------------------------------

線径	L寸法に対する凹凸の数		
	54以下	55以上	60以上
8	1	2	2
9	1	2	2
10	1	2	2
12	1	1	2
13	1	1	2
14	1	1	2
16	1	1	2

V型アンカーメタル

VM1. VM3. VM3A. VM7

図番

144

並田機工株式会社